

Dichiarazione Sostitutiva Unica DSU-ISEE

Documenti Necessari per l'anno 2024

ATTENZIONE: I seguenti documenti sono richiesti per ogni componente del nucleo familiare qualora ne sia in possesso.

NUCLEO FAMILIARE (alla data di presentazione della DSU)

Si intende il **nucleo allargato**, che comprende, oltre ai componenti risultanti dallo stato di famiglia Anagrafico, anche:

- Coniuge anche se non residente
- Figli maggiorenni a carico ai fini Irpef non coniugati e/o senza figli, **anche se non conviventi**
- **Per le prestazioni per i figli minori o per agevolazioni universitarie, in caso di genitori non coniugati e non conviventi, sono necessari i redditi ed il patrimonio di entrambi**
- **Nel caso di presentazione per i servizi socio-assistenziali residenziali sarà necessario indicare i redditi di tutti i figli anche se non residenti**

Dati Anagrafici

- Stato di famiglia aggiornato al momento della compilazione della DSU
- Nome e Cognome, **TESSERA SANITARIA** e Indirizzo di residenza di ogni componente il nucleo

Dati Redditali anno d'imposta 2022

- **Denuncia dei redditi o, se non presentata, tutti i modelli CU 2023 redditi 2022**
- **Redditi esenti IRPEF come ad esempio compensi da attività sportiva dilettantistica, borse di studio, voucher, ecc**
- **PER I DIPENDENTI PUBBLICI: BUSTE PAGA (genn-febb) ANNO 2022 – se percepiti assegni familiari**

Patrimonio Mobiliare al 31/12/2022

- saldo al 31/12/2022 dei conti correnti, libretti di deposito bancari, postali o di cooperative, carte prepagate, oltre alla GIACENZA MEDIA DELL'ANNO 2022 (anche per i rapporti chiusi in corso d'anno), ed agli identificativi del conto
- valore al 31/12/22 di BOT azioni, CCT e titoli in genere
- valore dei premi versati al 31/12/2022 per assicurazioni vita
- valore al 31/12/2022 del patrimonio delle società e imprese individuali (va assunto il valore del patrimonio netto ovvero il costo complessivo dei beni ammortizzabili al netto dei relativi ammortamenti, altri cespiti e beni patrimoniali) **VEDI RETRO >>>**
- Per rapporti suddetti aperti/chiusi in corso d'anno, portare le **date di apertura/chiusura**

Patrimonio Immobiliare al 31/12/2022

- rendita catastale degli immobili (Visure Catastali o Rogiti di Terreni o Fabbricati posseduti alla data del 31/12/2022)
- Valore di mercato al 31/12/2022 di aree edificabili, terreni fabbricabili ed **immobili detenuti all'estero**
- Capitale residuo del mutuo per acquisto o costruzione al 31/12/2022

Altro

- **Contributi ricevuti da Comune e/o Regione a sostegno del reddito (es: contr. affitto, disoccupati,...) . Sono esclusi tutti quei contributi erogati a fronte di servizi (es: luce, gas)**
- **Contratto di affitto con estremi di registrazione e importo ultimo affitto pagato o LETTERA ACER**
- Nel caso di componenti il nucleo portatori di invalidità superiore al 66% o portatori di handicap (L.104) presentarsi con il **certificato della commissione medica** che ha riconosciuto l'invalidità.
- Copia documento d'identità valido del dichiarante.
- In caso di separazione Legale o Divorzio portare sentenza **oltre ad assegni percepiti / pagati per il mantenimento dei figli per l'anno 2022**
- **TARGA DI AUTOVEICOLI, MOTOVEICOLI SUPERIORI A 500CC, NAVI E IMBARCAZIONI DA DIPORTO**

Servizio su Appuntamento tel: 0544/270709 oppure 0544/490100 - ravenna@acliservice.acli.it

Le nostre sedi :

**Via Galilei, 45 – Ravenna
Via Trieste, 92/a - Ravenna**

**Viale Europa, 2 – Lugo
c/o c.c La Filanda - Faenza**



PROSPETTO PER IL CALCOLO DEL PATRIMONIO NETTO DA COMPILARSI A CURA DEL COMMERCIALISTA

Prospetto di Bilancio compilato ai fini del calcolo ISEE (Art. 5 comma 4 lett. e) e h) del DPCM n.159/2013)

Il sottoscritto _____ nato a _____ (_____) il ____ / ____ / ____

C.F.: _____ residente in _____ via _____

in qualità di

- Titolare di ditta individuale
- Socio della società _____

ATTESTA QUANTO SEGUE

- **Impresa per la quale è obbligatoria la redazione del bilancio**

Patrimonio netto risultante dall'ultimo bilancio approvato anteriormente alla data di presentazione della Dichiarazione Sostitutiva Unica	Euro
---	-------------

Impresa per la quale **NON** è obbligatoria la redazione del bilancio: prospetto al 31/12/20__

Somma delle rimanenze finali	A	€
Costo complessivo dei beni materiali ammortizzabili	B	€
Quote ammortamento relative al complesso dei beni materiali ammortizzabili	C	€
Altri cespiti o beni patrimoniali (c/c aziendali, partecipazioni, ecc.)	D	€
Patrimonio netto	A+B-C+D	€

Quote di competenza del Patrimonio Netto personale e /o di altri componenti del nucleo familiare

Cognome e nome	Quota di partecipazione anno 20__	Patrimonio Netto di Competenza
	%	€
	%	€
	%	€

Data ____/____/____

In fede
